

Klargøring af flydebeton

| Beskrivelse

- SCC beton/flydebeton udmærker sig ved at være væsentlig lettere at arbejde med end traditionel beton. På grund af dens letflydende konsistens, skal den ikke flyttes så meget, og da den ikke skal vibreres, vil der ikke forekomme generende støj. Betonen bliver afrettet med en "asfaltskraber" og efterfølgende med en "jutter", et plast- eller aluminiumsrør der komprimerer og udglatter de øverste 2 – 3 cm af betonlaget. Denne "juntning" foretages som oftest i to omgange vinkelret på hinanden med kort interval, hvorved man får lukket de opståede luftporer ("ormehuller"). Ved "juntningen" tvinger man et tyndt lag cement op i overfladen, og lukker herved betonen. Man kan let blive fristet til at "junte" hårdere eller flere gange for at få en pænere overflade, men herved bliver det tynde cementlag for tykt, og der opstår en slammert overflade, der i sig selv ingen styrke har. Dette cementlag virker hårdt, men hvis man skraber i det, kan man fjerne det. Primer og spartler man direkte på denne overflade, opstår der problemer med afskalning af spartelmassen. For at opnå korrekt vedhæftning skal overfladen derfor slibes kraftigt, men da flydebeton ofte er mere ru og ujævn i overfladen, kan det være svært at slibe i bund. Derfor vil det ofte være nødvendigt at fræse overfladen væk.

| Aflevering

- Overfladen skal afleveres fri for slam, slebet eller fræset til fast ensartet overflade, samt overholde de opstillede rethedskrav. Det er specielt vigtigt, at overfladen er helt fri for slamlag, idet efterfølgende primning og spartling på slamlag vil give anledning til ringe styrke, dårlig vedhæftning og krakellinger i spartellaget.
- Der bør altid foretages fugtmåling inden primning og spartling, idet en eventuel fugtisolering altid skal foretages direkte på betonen.

| Primning

- Primning har to vigtige funktioner. Dels at forhindre vandet fra spartelmassen i at trænge ned i underlaget, og dels at sikre god vedhæftning mellem spartelmasse og underlag.
- Inden primning er det vigtigt, at der foretages en grundig støvsugning.
- Schönox KH fortyndes i forholdet 1 : 5 med vand, og påføres i et jævnt lag.
- Primeren påføres med kost eller rulle i et tyndt og ensartet lag. Der må ikke efterlades "søer", der dels forlænger tørretiden, og dels skaber et blødt og svagt mellemlag.

| SPARTLING

- Om nødvendigt kan huller og lunger udsættes med SCHÖNOX EF, hvorefter der fuldspartles i den ønskede lagtykkelse med SCHÖNOX SP
- SCHÖNOX SP blandes med rent, koldt vand med maskine eller pumpe til en homogen og klumpfri masse.
- Den blandede masse hældes/pumpes ud over gulvet og fordeles med tandet spartel til en jævn overflade. Kan evt. efterrulles med en pigrulle.
- Er slibning nødvendigt kan dette foretages efter ca. 3 timer.
- Efter tørring (< 5 mm ca. 1 døgn) kan belægning monteres direkte på den spartlede overflade.

Klargøring af flydebeton

- En eventuel efterspartling foretages en hurtighærdende finspartelmasse som Schönox SL 3773.
- Efter tørring kan belægning monteres direkte på den spartlede overflade.

| Vær opmærksom på

- Ved primning opnås bedste resultat ved påføring med kost, idet man her sikrer, at primeren bearbejdes godt ind i underlaget.
- Rigtig fortynding af primer er vigtig, da for "fed" primer (f.eks uførtyndet) vil danne et blødt og svagt mellemlag. Det samme gør sig gældende ved for tykt primerlag.
- Tilsættes for meget vand til spartelmassen dannes "slam" på overfladen.
- Tørretiden for de enkelte produkter er afhængig af lagtykkelse samt temperatur og luftfugtighed.
- Temperaturen på gulvet og i luften skal være min. +5°C. Bedste arbejdsforhold er dog mellem +10°C og +20°C.

| Produkter

- SCHÖNOX KH 3636
Vandbaseret akrylprimer der anvendes til primning af underlag før spartling.
- SCHÖNOX EF 3644
Hurtighærdende, standfast gulvspartelmasse til reparation af huller og lunger før spartling med selvsnivellerende spartelmasse.
- SCHÖNOX SP 3709
Selvsnivellerende, cementbaseret gulvspartelmasse til spartling/ni-vellering af de fleste tørre underlag.
- SCHÖNOX SL 3773
Hurtighærdende, standfast finspartelmasse til reparation og efterspartling af huller revner og lunger.

| Værktøj

- SCHÖNOX Tandspartel 6131
- Casco Limskaft 6112 (opretstående spartling)
- SCHÖNOX Blandespand 7805 (20 ltr.)

Vore informationer er baseret på generelle laboratorieforsøg og er alene vejledning ved valget af produkt og arbejdsmetode. Alle anbefalinger er baseret på almindelig anvendelse af produkterne. I mange tilfælde bør der foretages specifikke tests. Enhver yderligere anbefaling, der ydes vederlagsfrit, er alene baseret på generelt kendskab til produktet. Da arbejdsforholdene ligger uden for vores kontrol, kan Casco Byglim A/S ikke påtage sig ansvaret for de opnåede resultater eller indestå for, at vores produkter til enhver tid vil give problemfri produktion. Vores ansvar dækker alene direkte person- eller tingskade, som beviseligt er opstået som følge af fejl eller mangler ved et af os fremstillet produkt. Der henvises i øvrigt til vores salgs- og leveringsbetingelser.



The SCHÖNOX management system is certified to ISO 9001 and 14001 by DQS.

Casco Byglim A/S
(Akzo Nobel Deco A/S)

Holmbladsgade 70
2300 København S

Phone +45 32698220

Fax +45 32698223

Teknisk service +45 32698215

Kundeservice +45 32698225

E-Mail byglim@casco.dk

www.schonox.dk

